



СТАНКОФИНЭКСПО

SFE-5000M®

Электрохимический
копировально-прошивочный станок

Производство
прецизионных станков
SFE® для
электрохимической
размерной обработки



stankofinexpo@mail.ru stankofinexpo@bk.ru

Назначение станка SFE-5000M®

Электрохимический прецизионный станок SFE-5000M предназначен для прецизионной высокоточной электрохимической размерной обработки (РЕСМ) токопроводящих материалов с площадью обработки - 40 см².

Станки SFE-5000M могут быть высокоэффективно использованы для чистовой обработки формообразующих поверхностей, рельефов, чеканочных и формовочных штампов, матриц и пуансонов, требующих высокую точность поверхности, а также для изготовления готовых изделий в условиях мелкосерийного и серийного производства различных отраслей промышленности из труднообрабатываемых материалов.

Преимущества использования

Использование в техпроцессе электрохимических станков SFE на различных производственных участках Вашего предприятия может помочь с решением различных технологических задач:



исключить использование дорогостоящего оборудования и расходного инструмента



значительно сократить машинное время изготовления конечных изделий



удешевить производство, снизить использование ручного труда.

+7(8332)47-47-46
stankofinexpo.ru

+7(8332)47-47-00 +7(912)827-47-46
electrochemicalmachine.com



Технические характеристики

Параметры	Размерность	Значение
Система управления станка	Модель	CNC
Рабочее пространство камеры, L x B x H	мм	700 x 400 x 690
Размеры поверхности рабочего стола, L x B	мм	300 x 250
Точность обработки	мкм	5...30
Шероховатость поверхности, Ra	мкм	0,16...3,2
Площадь обработки S ($S_0 = \pi r^2$) ($S_0 = a \times b$)	мм²	4000
Скорость обработки	мм/мин	0,02...0,4
Производительность обработки	мм³/мин	1200
Количество управляемых координат	Z - ось	
Износ электрод-инструмента во время обработки	отсутствует	
Рабочая частота вибрации электрода	Гц	50±1
Объем бака охлаждающей жидкости	м³	0,85
Амплитудное значение технологического тока	А	4000
Габаритные размеры L x B x H	мм	1770 x 1660 x 2000
Масса станка	кг	2050±50

Область применения станков SFE

На станке SFE-5000M в 10...12% водном растворе NaNO_3 возможна чистовая, предварительная и черновая обработка формообразующих поверхностей, рельефов, чеканочных и формовочных штампов, матриц и пуансонов, требующих высокую точность поверхности из инструментальных, нержавеющей, легированных, конструкционных, коррозионно-стойких, высокоуглеродистых, хромистых, хромоникелевых, быстрорежущих, в том числе и термообработанных сталей, а также меди, бронзы, латуни, никеля, драгоценных металлов и сплавов.

- Изготовление пуансонов и матриц для различных видов штампов;
- Изготовление торцевых муфт, наружных и внутренних шлицевых соединений, поверхностей зубчатых колёс, диффузоров, шестерней имеющих сложный профиль и линию зубьев;
- ЭХО гравюр чеканочных штампов для серийного производства лопаток двигателей летательных аппаратов из жаропрочных и нержавеющей сталей и сплавов;
- Прецизионная обработка и прошивание отверстий распылителей форсунок малого диаметра и сложного профиля;
- Изготовление оформляющих поверхностей прессовой и литейной оснастки для производства деталей сложной пространственной формы;
- Обработка деталей с большой степенью деформации из трудноштампуемых металлов;
- Электрохимическая прошивка высокоточных отверстий в изделиях сложной конфигурации;
- Изготовлении ковочных штампов для автомобилестроения (детали обоймы ШРУСа, штамп торцевой муфты, шлицевое соединение, штамп зубчатого колеса и т.д.);
- Производстве различных элементов пресс-форм для изготовления деталей пневмоаппаратуры и гидроаппаратуры;
- Изготовление крыльчаток и деталей насосов, диффузоров, дисков, турбин;
- Ремонт изношенных штампов;
- Другие сложно выполнимые традиционными методами обработки технологические операции.

